

FILMOMAG

BASE Ferro 450 B/B ADH



Produktinformation

- 450µm selbstklebender Ferrofilm, eisenhaltig mit Anti-Rost-Behandlung
- PVC-frei
- Knickfest, extrem langlebig
- Farbe: Braun (Vorderseite), Braun (Rückseite)

Product Information

- 450µm self-adhesive ferrous film with anti-rust-treatment
- PVC-free
- kink-resistant, extremely durable
- color: Brown (Front), Brown (Back)

Einsatzbereich

- Verklebbar auf glatten, staubfreien Untergründen
- Als metallischer Untergrund für magnetische Produkte
- Wechselnde Werbemaßnahmen im Innenbereich
- Häufig wechselnde Warn- und Hinweisschilder

Areas of Application

- can be applied on smooth and dust-free surfaces
- as a ferrous substrate for magnetic products
- changeable indoor advertising
- frequently changed warning and information signs

Produktaufbau / construction drawing

Ferrofilm / iron base film

Klebstoffschicht / adhesive

FILMOMAG

BASE Ferro 450 B/B ADH



Technische Spezifikationen / technical specifications

Material / material	Selbsklebender Ferrofilm, eisenhaltig self-adhesive ferrous film
Gesamtstärke / total thickness	ca. 700µm (± 10%) approx. 27.6mil (± 10%)
Gesamtgewicht / total weight	ca. 1925g/m ² (± 10%) approx. 1925g/sqm (± 10%)
Klebstoff / adhesive	Polyacrylat Dispersion / polyacrylate dispersion
Klebkraft / adhesive power	~ 8 N/25mm (± 5)
Magnetische Haltekraft / magnetic receptive holding force	≥ 24 g/cm ²
Opazität / opacity	100%
Wasserresistenz / water resistance	hoch / high
Einsatztemperatur / application temperature	15°C bis 30°C / 59°F - 86°F
Brandschutzklasse / fire protection class (DIN 4102-1)	-
Lagerbedingungen / storage conditions	10°C - 35°C, 20 - 70% relative Luftfeuchtigkeit 50°F - 95°F, 20 - 70% relative humidity
Lagerzeit / shelf life	12 Monate in Originalverpackung 12 months in original packaging

Die Angaben in dieser technischen Information bezüglich der Produkte basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, sowie den Anwendungshinweisen und technischen Informationen die uns als Wiederverkäufer von den Produzenten der Materialien zur Verfügung gestellt wurden. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Wir haften für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtsinne aufzufassen. Spezifikationen und Angaben können ohne Ankündigungen geändert werden. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

The published information concerning our products is based upon practical knowledge and experience. Purchasers should independently determine, prior to use, the suitability of each material for their specific purpose. The purchaser must assume all risks for any use, operation and application of the material. We are liable for damage only up to the amount of the purchase price under exclusion of indirect and accidental damage. All information given serves only to describe the product and is not to be regarded as assured properties in the legal sense. Specifications subject to change without notice, errors and omissions excepted.

FILMOMAG

BASE Ferro 450 B/B ADH



Verarbeitungshinweise

- Magnetfolien sind temperaturbeständig von -15° bis +55°C
- Magnetfolien wurden entweder ein- oder beidseitig magnetisiert. Die Verschweißung oder auch eine andere Beschichtung kann ebenfalls ein- oder beidseitig erfolgen. Durch Ihre Magnetfelder ziehen Magnetfolien elektrostatischen Staub und elektrostatisch aufgeladene Teilchen an. Deshalb müssen die Folien vor der Weiterverarbeitung speziell bei Bedruckung und Prägung gereinigt werden. Die Zuschnitte sollten grundsätzlich plan und mit Papierzwischenlagen gut abgedeckt gelagert werden, da sonst Verklebungen auftreten können.
- Magnetfolien sollten 24 bis 48 Stunden bei ca. +18°C Raumtemperatur mit Zwischenlagen (Papier oder Pappe) ausgelegt werden, wenn sie frisch von der Rolle zugeschnitten wurden, sonst können beim Druck Probleme auftreten (Hochschnellen).
- Bedruckte Magnetfolien sollen bei Raumtemperatur trocknen. Der Einsatz eines Trockenkanals ist nicht zu empfehlen, erst recht nicht, wenn anschließend mehrfarbig gedruckt, oder nach Maß gestanzt oder geprägt werden soll (Dehnung!).
- Zum Stanzen empfehlen sich Bandstahlmesser. Die Zuschnitte sind auch mit nahezu allen Papierschneidemaschinen, Scheren oder Messern möglich.
- Magnetfolien müssen immer plan lagern. Auf keinen Fall über Erhebungen legen, da sich die Folien sonst verziehen. Dieser Verzug ist nicht mehr rückgängig zu machen.
- Treten bei der Magnetfolie durch besondere Umstände Wellen auf, so empfehlen wir, die Folie an mind. 1mm starken Blechwänden bei ca. +30 bis +40°C für 24 bis 48 Stunden haften zu lassen.
- Zur Herstellung von Magnetschildern für den Einsatz auf Fahrzeugen empfehlen wir eine Materialstärke von mindestens 0,9mm, da nur bei dieser Stärke das bestmögliche Verhältnis zwischen Haftkraft und Luftwiderstand vorliegt.
- Bei Nichtgebrauch die Schilder flach auslegen, besser noch an die Tür eines Blechschrankes oder einer anderen, ebenen Haftfläche anlegen.
- Magnetfolie beim Abziehen nicht direkt an den Ecken, sondern ca. 1cm von der Ecke entfernt anfassen und dann abziehen.
- Stellen Sie vor dem Applizieren sicher, dass sich auf der für die Verklebung gewählten Oberfläche keine Verschmutzungen befinden. Reinigen Sie die Oberfläche mit einem trockenen Tuch und stellen Sie sicher, dass sie frei von Fett, Staub und Schmutz ist. Um die Sauberkeit des Untergrundes zu erhöhen, können Sie die Oberfläche zusätzlich mit Isopropyl-Alkohol reinigen.
- Alle verfügbaren Produktinformationen und Zertifikate finden Sie auf unserer Homepage unter: <http://www.filmolux.com>

Processing & Handling

- magnet films are temperature resistant from -15° to +55°C, and even higher for short periods of time.
- magnet film is magnetized on either one, or both sides. The magnet film can be coated on either one or both sides. Due to its magnetic field, magnet film attracts electrostatic dust and charged particles. For this reason, the film must be cleaned before processing, especially when printing or embossing. Cut sheets should be stored flat and well covered, with paper liners between the sheets to prevent adhesion.
- when cutting fresh from the roll, the magnet film should be laid flat for 24 to 48 hours at room temperature (18°C+) with paper or cardboard between the layers, otherwise problems may occur during the printing process (raising of material).
- printed magnetic film should dry at room temperature. The use of a drying channel is not recommended, especially with multiple printing stages or when the material is to be punched or embossed (stretching or shrinkage).
- steel band knives are recommended for punching. Sheets can be cut with practically any paper cutting machine, scissors or knife.
- magnet film should always be stored flat. Under no circumstances should the material be laid on any kind of protrusion or uneven surface as this may cause permanent distortion or warping.
- if for some reason waves or undulations in the material occur, we recommend mounting the film on sheet metal (at least 1mm thick) between +30° and +40°C for 24 to 48 hours.
- we recommend a material thickness of at least 0.9mm when producing signs for vehicle application. This thickness offers the best compromise between adhesion strength and aerodynamic drag.
- when not in use, vehicle signs should be stored flat, or better yet, applied to a metal cabinet or other smooth metal surface.
- incorrect storage, cleaning or mounting, as well as high speeds, may cause the magnet sign to fall off, possibly endangering other vehicles.
- when removing magnet film, don't grasp the film directly in the corner but rather 1cm away from the corner.
- before application, ensure that the base surface is clean. Wipe the surface with a dry cloth and make sure that it is free of grease, dust or dirt. For increased cleanliness, the surface can be cleaned with isopropyl alcohol.
- you can find all available product information and certifications at our homepage: <http://www.filmolux.com>